

TENALUX® 131M



ОПИСАНИЕ

Готовый к применению однокомпонентный герметик на базе MS-Polymer® для заделки швов в горизонтальных конструкциях с прямой механической нагрузкой. Может использоваться для герметизации швов в вертикальных и наклонных строительных конструкциях. Легко наносится вручную методом шприцевания с помощью специальных пистолетов. Отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Герметик обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов, а также хорошими прочностными и деформационными качествами после отверждения. Может применяться в жилых помещениях.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация швов промышленных полов
- Герметизация швов и трещин в вертикальных и наклонных строительных конструкциях
- Герметизация деформационных швов с максимальной деформацией $\pm 20\%$

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Может наноситься в широком интервале температур
- Отличная тиксотропность, не течет в вертикальных швах
- Отличная адгезия к поверхностям большинства строительных материалов (бетон, металлы, полимерные покрытия, пластмассы, древесные материалы, стекло и другие) без применения грунтовки
- Отличная устойчивость к воздействию климатических факторов, особенно во влажных и жарких условиях
- Сохраняет эластичность в широком интервале температур
- Доступен любого цвета палитры RAL
- Экологичен и безопасен при использовании – не содержит изоцианатов, силиконов и растворителей
- Не имеет запаха
- Практически не дает усадки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие данные	
Внешний вид	Белая или серая тиксотропная масса Другие цвета палитры RAL под заказ
Вид полимера	Однокомпонентный MS Polymer®, холодное отверждение под воздействием влаги воздуха
Упаковка	Фасуется в тубы из ламинированного пластика емкостью 600 мл или в картуши по 290 мл. Поставляется в картонных ящиках, по 15 туб или 24 картуша в каждом. Возможна специальная упаковка в бочках под заказ.
Гарантийный срок хранения	Для туб и картушей: 12 месяцев Для бочек: 6 месяцев в не вскрытой, целостной заводской упаковке, в сухих складских помещениях при температуре не более $+30^\circ\text{C}$
Герметизирующие свойства	
Если не указано иначе, характеристики приведены для стандартных условий: при температуре $+(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$	
Образование поверхностной плёнки (TTM 013)	От 20 до 60 минут
Скорость отверждения (TTM 010)	От 2 до 3 мм/сутки
Усадка (ISO 10563)	$\leq 3\%$
Плотность (до отверждения) (ISO 1183-1)	$\approx 1,6 \text{ кг/литр}$
Сопротивление к текучести (ISO 7390)	$\leq 3 \text{ мм}$
Эластичность (ISO 7389)	$\geq 60\%$
Адгезионные характеристики при растяжении (ISO 8339)	
• условная прочность	$\geq 0,5 \text{ МПа}$
• относительное удлинение	$\geq 120\%$
• модуль упругости при 100% удлинении	$\geq 0,5 \text{ МПа}$
Когезионные характеристики при растяжении (ГОСТ ISO 37)	
• условная прочность при разрыве	$\geq 1,2 \text{ МПа}$
• относительное удлинение	$\geq 350\%$
Твердость по Шору А (ISO 868)	≥ 35
Интервал температур применения	От $+1^\circ\text{C}$ до $+50^\circ\text{C}$
Интервал температур эксплуатации	От -50°C до $+70^\circ\text{C}$
Интервал температур хранения	От -20°C до $+30^\circ\text{C}$
Характеристики шва (для горизонтальных конструкций)	
Допустимая деформация (от номинального размера)	$\pm 20\%$
Глубина шва	От 5 до 15 мм
Ширина шва	От 10 до 30 мм
Отношение ширины к глубине шва	2:1

TTM - Метод тестирования производителя

TENALUX® 131M



УСТРОЙСТВО ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Для предотвращения образования третьей плоскости соприкосновения герметика с элементами конструкции шва, необходимо всегда применять антиадгезионные составы или уплотняющие прокладки, такие как, например, жгут из вспененного полиэтилена. Для ограничения глубины слоя герметика, достижения рекомендуемого соотношения ширины и глубины герметика, а также для снижения расхода материала, размер уплотняющей прокладки рекомендуется подбирать с учетом фактической ширины шва. Кроме того, применение ячеистых уплотняющих материалов снижает теплопотери и улучшает звукоизолирующие показатели. Необходимо следовать рекомендациям по оптимальной ширине и глубине шва для данного герметика. Нанесение герметика слоем толщиной меньше минимально рекомендованной приводит к снижению долговечности герметизации шва. Превышение максимально рекомендованной толщины слоя герметика вызывает высокие внутренние напряжения, способствующие появлению трещин. Узкие швы необходимо увеличить с помощью специальных инструментов для достижения рекомендованной ширины и глубины. Слишком широкие швы, а также швы с пористой, непрочной поверхностью обработать соответствующими ремонтными составами.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность, соприкасающаяся с герметиком, должна быть прочной, чистой и сухой. Поверхность шва необходимо очистить от всех загрязнений, снижающих адгезионную прочность связи герметика с поверхностью - от пыли, цементной плёнки, остатков цементного раствора, остатков ранее применённого герметизирующего материала, и т. п., в зимнее время - от снега, инея, наледи. Поверхности чистят металлическими щётками вручную или электроинструментом, затем продувают сжатым воздухом. Места, загрязнённые маслом или жиром, обязательно обезжиривают соответствующими растворителями согласно местным нормам. Свежие бетонные основания должны быть выдержаны не менее 28 дней для снижения влажности до допустимого уровня. Для проверки качества подготовительных работ необходимо подготовить тестовый шов непосредственно перед проведением работ. Если несмотря на соблюдение рекомендаций по подготовке поверхности, адгезия герметика к поверхности неудовлетворительна, необходимо применить специальные методы по подготовке поверхности. В таком случае обратитесь к представителю производителя.

НАНЕСЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Перед нанесением герметика обязательно изучите соответствующий лист безопасности и убедитесь в том, что соблюдены все предписания производителя. Убедитесь в том, что температура окружающей среды в месте нанесения герметика находится в пределах допустимого интервала температур применения. Герметик допускается наносить только в швы, соответствующие рекомендуемым параметрам и подготовленные согласно вышеприведенным указаниям. Перед использованием рекомендуется не менее суток выдержать упаковки с герметиком в теплом помещении при температуре, соответствующей интервалу температур применения. Нанесение герметика в шов производится путем выдавливания с помощью соответствующего шприца (пистолета). Вставьте тубу с герметиком в цилиндр шприца, обрежьте кончик тубы со стороны наконечника (насадки) и закройте цилиндр. Выберите и установите наконечник, соответствующий размеру шва. При нанесении герметика наконечник шприца вставляется в герметизируемый шов под углом 45°. Плавное и равномерно выдавливайте герметик в шов, избегая образования пустот и воздушных пузырей, разрывов и наплывов. При низкой температуре герметик может иметь повышенную вязкость. Сразу после заполнения шва необходимо выровнять и уплотнить нанесенный герметик, а также придать ему нужную форму соответствующим инструментом (шпателем) подходящего размера и конфигурации. Инструмент смачивается в мыльном растворе для предотвращения прилипания герметика. Не допускается непосредственное нанесение мыльного раствора на свежеложенный герметик. Инструменты очищаются сразу же по окончании работ разрешенными к применению растворителями (рекомендуется использовать ацетон или смесь ацетона с изопропанолом). Излишки затвердевшей мастики удаляются механически. Свежеложенный герметик необходимо защитить от дождя на период времени, превышающий время образования поверхностной пленки. Возможно использование полиэтиленовой плёнки, ленты или другого материала, при этом следует предотвратить прилипание защитного материала к уложенному в шов герметику, а также предотвратить повреждение прилегающего декоративного покрытия.

ОТВЕРЖДЕНИЕ ГЕРМЕТИКА

Герметик отверждается в результате химической реакции с влагой воздуха. Отверждение начинается от поверхности соприкосновения со средой, содержащей влагу (например, воздух, дерево и т.д.) и продолжается вглубь объёма герметика. Скорость отверждения зависит от температуры и влажности воздуха. Скорость отверждения можно увеличить повышением температуры и влажности воздуха. Температура отверждения не должна превышать +50 °C. Отверждение при более высоких температурах ухудшает адгезионные качества герметика.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеприведенная информация, в особенности рекомендации по применению и использованию продукции компании TENACHEM, основана на опыте и исследованиях, доступных в момент создания данного документа. Вся информация верна только в случае, если продукция хранится, применяется и используется согласно рекомендациям производителя. На практике окружающие условия и характеристики поверхности швов могут отличаться от вышеописанных. В этом случае конечному потребителю следует выполнить тестовое нанесение герметика для определения его пригодности к применению в каждом конкретном случае. Производитель оставляет за собой право на изменение технических характеристик продукции. В любом случае следует использовать самую последнюю версию технического описания.

